

- ชื่อผู้ประดิษฐ์ นายสมศักดิ์ ปามีก, นายอนุชิต ยังสืบตระกูล
- หน่วยงาน สถาบันนวัตกรรมเทคโนโลยีไทย-ฝรั่งเศส, สถาบันนวัตกรรมเทคโนโลยีไทย-ฝรั่งเศส
- เบอร์โทรภายใน
- Email somsak.p@tfii.kmutnb.ac.th, anuchit.y@tfii.kmutnb.ac.th

รายละเอียดผลงาน

กรรมวิธีการผลิตชิ้นงานพลาสติกสำหรับตรวจสอบงานเชื่อมด้วยสายตาและชิ้นงานที่ได้จากกรรมวิธีดังกล่าว เริ่มเกิดจากการสร้างชิ้นงานเชื่อมต้นแบบเพื่อใช้สำหรับหล่อเรซิน ประกอบด้วย นำวัสดุเหล็กกล้ามาทำให้เกิดแนวเชื่อมจำนวน 4 แนว โดยทำการเชื่อมแนวรูทชั้นที่ 1 และแนวเชื่อมชั้นที่สอง 2 ให้เต็มก่อน แล้วทำการสร้างจุกบกพร่องลงบนแนวเชื่อมชั้นที่ 2 เชื่อมทับแนวเชื่อมชั้นที่ 3 และแนวเชื่อมชั้นที่ 4 ให้เต็ม หลังจากนั้นนำชิ้นงานมาตัดขวางแบ่งครึ่งตรงกับตำแหน่งกึ่งกลางของจุกบกพร่อง แล้วนำมาเจียรนัยตกแต่งให้เรียบร้อย จะได้ชิ้นงานต้นแบบที่พร้อมสำหรับนำไปใช้หล่อเรซิน จะได้ชิ้นงานพลาสติกสำหรับตรวจสอบงานเชื่อมด้วยสายตาใช้สำหรับเป็นชิ้นงานฝึกภาคปฏิบัติการตรวจสอบงานเชื่อมในหลักสูตรการตรวจสอบด้วยสายตาในระดับ 1 และระดับ 2 เพื่อช่วยให้ผู้เรียนเห็นรายละเอียดที่ผิวหน้าของแนวเชื่อม รูปร่างและลักษณะของจุกบกพร่องที่ผิวหน้า และสามารถมองเห็นรูปร่างและลักษณะของโพรงอากาศแบบกลุ่มภายในเนื้องานเชื่อมได้

